



Confiança e qualidade inoxidável.

# Aços inoxidáveis Ferríticos

EQUIVALÊNCIAS		COMPOSIÇÃO QUÍMICA									TEMPERATURA DE RECOZIMENTO OU SOLUBILIZAÇÃO °C	DUREZA HB*	TEMPERATURA DE TÊMPERA °C	MEIO	SOLDABILIDADE	CARACTERÍSTICAS	APLICAÇÕES
ABNT AISI	DIN	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	OUTROS							
430	(X6Cr17)	-	-	-	-	-	16,00	-	-	-	860	Máx. 200	-	-	Média	Material não-temperável, magnético. Usinabilidade um pouco inferior à dos aços inoxidáveis martensíticos. Resistência à corrosão: superior à do inox martensítico. Boa resistência em meios ácidos minerais (nítrico acima de 70°C, misturas de H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> frias, ácido fosfórico diluído); ácidos orgânicos (acético acima de 50°C, fórmico, cítrico e tartárico à temperatura ambiente); soluções salinas frias e mornas (sulfeto de amônio, Al, Fe; cromatos, cloretos; permanganatos). Alimentos: aços ferríticos são preferidos aos martensíticos quando não se necessita de alta dureza. Corrosão atmosférica: boa resistência em ambiente rural e urbano; é menos indicado para meios marinhos e industriais. Água do mar: boa resistência, suscetível à corrosão galvânica em ligas de Cu.	Componentes de aparelhos domésticos. Construção civil, chapas refletoras, etc. Equipamentos para engenharia e indústria química. Para fins decorativos que necessitam de proteção à corrosão. Peças para queimadores de óleo. Equipamentos para refinarias. Parafusos e porcas para meios agressivos. Tanques para estocagem na indústria química e de alimentos.

OBSERVAÇÕES:  
(\*) Dureza máxima de fornecimento na condição recozido/solubilizado.  
(\*\*) Estas qualidades podem ser fabricadas na versão CORFAC (usinabilidade fácil).

